



**Priorità 4. "Occupazione giovanile" - PR FSE+ REGIONE LIGURIA 2021-2027 - Obiettivo specifico ESO4.1. "Match Point 2"**

**L'attività sarà svolta nel rispetto di quanto definito dalla normativa nazionale e regionale vigente in materia di prevenzione e contenimento del contagio da Covid -19"**

BANDO-SCHEDA INFORMATIVA DEL CORSO: TECNICO DEL LEGNO: IL FALEGNAME ECO-SOSTENIBILE	
<b>INFORMAZIONI GENERALI</b>	
<b>ATTESTATO CHE IL CORSO RILASCI</b>	Al termine del corso gli allievi potranno sostenere l'esame per il conseguimento della seguente qualifica:  Falegname codice Istat 6.5.2.2.2
<b>DESTINATARI</b>	Specificare: <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Il corso è rivolto a 10 destinatari</li><li>✓ maggiorenni disoccupati, inoccupati e inattivi, residenti o domiciliati in Liguria, di età inferiore ai 35 anni, che abbiano assolto l'obbligo di istruzione ossia che siano in possesso di un titolo di studio di scuola secondaria superiore o di una qualifica professionale di durata almeno triennale entro il 18° anno di età. Gli stranieri devono possedere permesso di soggiorno e dimostrare una sufficiente conoscenza della lingua italiana</li></ul> <b>Tutti i requisiti devono essere posseduti entro la data di iscrizione</b>
<b>PARI OPPORTUNITÀ</b>	L'accesso ai corsi avviene nel rispetto dei principi fissati dal D.Lgs. n.198/2006 (11 aprile 2006) e ss.mm.ii
<b>FIGURA PROFESSIONALE</b>	Il Falegname mobiliere è l'operaio qualificato che si occupa delle lavorazioni del legno e affini, per la costruzione e posa di manufatti, in particolare mobili anche da incasso ed elementi di completamento, nonché eventualmente rifiniture interne e altri prodotti in legno prevalentemente per arredamenti civili. Tenendo conto delle proprietà tecnologiche, fisiologiche e meccaniche del legno, mette in atto procedimenti di conservazione dei legnami; padroneggia le tecniche di utilizzo degli attrezzi e delle macchine utensili e ne esegue la manutenzione, utilizza gli strumenti da banco e portatili in sicurezza, utilizza le tipologie dei collanti a seconda delle loro caratteristiche, applica la conoscenza sul dimensionamento e le caratteristiche dei mobili per l'arredamento, usa le tecniche di costruzione e posa in opera di arredamenti secondo sistemi di lavorazione in serie limitate o industriali, utilizza tecniche di unione, di incastro e di modellazione; rifinisce e posa in opera i mobili, curandone la stuccatura, la levigatura, la verniciatura e l'applicazione degli accessori e dei sistemi di apertura e chiusura: serrature, cerniere, sistemi di scorrimento.
<b>MERCATO DEL LAVORO</b>	Il Falegname mobiliere opera presso falegnamerie e mobilifici di piccole o grandi dimensioni e a seconda della divisione del lavoro e del grado di specializzazione raggiunta, può occuparsi di singole fasi della lavorazione (preparazione del legno, modellazione, lavorazioni in serie del legno, assemblaggio dei mobili, stuccatura, verniciatura,

	<p>applicazione accessori, posa in opera) oppure, in un contesto artigianale, presidiare l'intero processo di costruzione del mobile in legno o affini. Si tratta pertanto di una professione ad elevata manualità in cui gioca un ruolo preponderante la formazione sul lavoro e, successivamente, in base alle proprie capacità ed alle esigenze del contesto produttivo, si può evolvere verso figure di elevata specializzazione, come ad esempio l'ebanista, il modellista, il maestro falegname od il maestro d'ascia. I percorsi di carriera possono dare sbocco al lavoro in proprio come artigiano oppure alla qualifica di operaio specializzato dipendente. In tutti i casi si tratta di un lavoro pericoloso per il tipo di macchinari e strumenti utilizzati, per le polveri e per le sostanze chimiche trattate: a questo scopo è particolarmente importante la conoscenza delle specifiche procedure di prevenzione degli incidenti sul lavoro e l'utilizzo corretto dei dispositivi di protezione individuale.</p>
<b>MODALITÀ DI ISCRIZIONE</b>	<p>Indicare luogo date e orari di ritiro delle domande di iscrizione e delle schede informative e numero/i telefonico/i di riferimento per avere informazioni sul corso.</p> <p><b>La domanda di iscrizione</b>, in regola con le vigenti normative sull'imposta di bollo (apporre marca da bollo da € 16,00), debitamente compilata, <b>dovrà essere consegnate a mano</b> presso Ecipa Genova dalle 9 alle 13 e dalle 14 alle 18 dal 14 febbraio al 7 marzo 2023</p>
<b>MODALITÀ DI SVOLGIMENTO DEL PROGETTO FORMATIVO</b>	
<b>DURATA E STRUTTURA DEL CORSO</b>	<p>Il corso della durata di 600h verrà realizzato in alternanza:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ sono previste 300 ore di aula in modalità ibrida, di cui 60 ore di teoria e 240 ore di pratica</li> <li>○ sono previste 300 ore di alternanza in azienda</li> </ul>
<b>ARTICOLAZIONE E FREQUENZA</b>	<p>indicare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ il corso di svolge dal lunedì al venerdì dalle 14 alle 18</li> <li>○ È concesso un numero massimo di assenze del 20%</li> </ul>
<b>STAGE</b>	<p>Gli stage saranno organizzati all'interno delle aziende che hanno stipulato l'Accordo per aderire al progetto. Funzionalmente al raggiungimento delle competenze previste per la figura, gli inserimenti potranno avvenire in diversi contesti produttivi, stanti le differenti tipologie di aziende (progettazione, installazione e manutenzione), in grado di fornire un contributo esperienziale e professionale coerente con il progetto professionale degli allievi.</p>
<b>PROVVIDENZE A FAVORE DELL'UTENZA</b>	<p>- Euro 1,00 per ogni ora di corso effettivamente frequentata, come indennità sostitutiva del servizio mensa (se non fornita), nel caso in cui le ore giornaliere di aula siano almeno 7, articolate su due turni</p>
<b>REQUISITI DI ACCESSO ALLA SELEZIONE</b>	
<b>AMMISSIONE AL CORSO</b>	<p>È subordinata al superamento delle prove di selezione ed è condizionata all'esito positivo delle visite mediche, svolte presso strutture sanitarie e volte ad accertare l'idoneità alla mansione specifica ai sensi D. Lgs. N. 81/08</p>
<b>TITOLO DI STUDIO RICHIESTO</b>	<p>Possesso di un titolo di studio di scuola secondaria superiore o di una qualifica professionale di durata almeno triennale.</p>
<b>ESPERIENZA PROFESSIONALE</b>	<p>Non è richiesta esperienza professionale.</p>
<b>ULTERIORI REQUISITI DI ACCESSO</b>	<p>Se stranieri, in possesso del permesso di soggiorno e buona conoscenza della lingua italiana.</p>

<b>MODALITÀ DI SVOLGIMENTO DELLA SELEZIONE</b> <i>(La selezione è svolta a cura del soggetto attuatore del corso, mentre Alfa cura l'attività di supervisione e controllo anche sui tempi di svolgimento)</i>	
<b>COMMISSIONE DI SELEZIONE</b>	Composta da tre membri: 1 psicologo 1 coordinatore 1 esperto del settore
<b>SEDE DELLE PROVE</b>	ECIPA GENOVA Via XX Settembre 41 16121 Genova
<b>DATE DELLE PROVE</b>	La data della prova di selezione sarà indicata nella ricevuta consegnata all'atto dell'iscrizione. La data e la convocazione per il colloquio orale saranno comunicate il giorno della prova scritta.
<b>TIPOLOGIA DELLE PROVE</b>	N° 2 prove:  - Una prova scritta di carattere psico-attitudinale per verificare le potenzialità e le attitudini dei candidati alla partecipazione al corso. - Un colloquio orale mirato a conoscere il background, le aspettative, le motivazioni verso il settore professionale e le competenze acquisite anche in contesti informali/non formali.
<b>MODALITÀ DI CONVOCAZIONE DEI CANDIDATI E DI COMUNICAZIONE DEGLI ESITI DELLE PROVE</b>	Sulla bacheca dell'Ente verrà indicata ogni comunicazione e aggiornamento rispetto alla prova di selezione scritta, nonché l'esito della stessa e la convocazione al colloquio.  Gli esiti del colloquio e la graduatoria finale della selezione saranno inoltre affissi presso ECIPA GENOVA – Via XX settembre, 41 - 16121 Genova (tel. 010/565028)
<b>PROVA SCRITTA</b>	La prova scritta sarà così articolata: Test attitudinale per verificare l'attitudine ed il possesso delle competenze correlate alla figura professionale in uscita
<b>PROVA PRATICA</b>	Non prevista
<b>COLLOQUIO</b>	L'ammissione al colloquio individuale è subordinata al superamento del test psico-attitudinale
<b>VALORI PERCENTUALI ATTRIBUITI ALLE PROVE</b>	test psico-attitudinale 40%; colloquio motivazionale 60%

<b>ULTERIORI CRITERI DI AMMISSIONE AL CORSO</b>	Non sono previsti ulteriori criteri di ammissione al corso.
-------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------

**PROGETTO COFINANZIATO DALL'UNIONE EUROPEA**  
**Priorità 4. "Occupazione giovanile" del Programma Regionale FSE + Liguria 2021-2027**